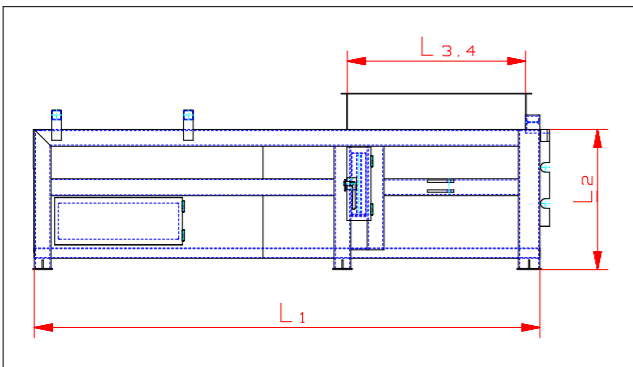


DATENBLATT UMSCHLAGANLAGEN STV



Technische Daten		STV 6.000	STV 6.090	STV 6.120	STV 6.150	STV 10.000	STV 15.000
Länge der Presse	L1 in mm	8.030	9.030	9.030	9.030	12.650	16.200
Breite der Presse	in mm	2.480	2.480	2.480	2.480	2.380	2.480
Höhe der Presse	L2 in mm	1.900	1.900	1.900	1.900	2.430	2.780
Beschickungsöffnung	L3 in mm	2.500 x 1.900	3.000 x 1.900	3.000 x 1.900	3.000 x 1.805	3.169 x 2.050	3.160 x 2.050
Presskolbenöffnung	L4 in mm	2.500 x 1.900	3.000 x 1.900	3.000 x 1.900	3.000 x 1.805	3.169 x 2.050	3.160 x 2.050
Presskraft	in to	60 / 80	60 / 80	60 / 80	60 / 80	80 / 110	80 / 110
Presskraft	in kN	600/800	600/800	600/800	600/800	800/1.100	800/1.100
Presskolbenhub	in mm	3.520	4.500	4.500	4.500	6.500	7.500
Presskolbenhöhe	in mm	750	900	1.200	1500	1700	2.250
Presskolbenbreite	in mm	2.000	2.000	2.000	2.000	2.150	2.150
Eintauchtiefe Presskolben	in mm	765	1250	1250	1250	1200	2150
Füllraum	Inhalt in m ³	6,7	8,8	10,6	12,4	12,4	15
Zeit pro Arbeitshub	in Sek	70	90	67	56	75	120/90
Volumen pro Hub	in m ³	3,6	5,2	6,9	8,6	11	14,6
Volumen pro Stunde	in m ³	184	205	368	550	529	437/583
Antriebsleistung	in kW	22	37	45	55	75	75
Stromanschluss	in Ampere	Festanschluss	Festanschluss	Festanschluss	Festanschluss	Festanschluss	Festanschluss

Technische Änderungen vorbehalten !

Alle L&M Umschlaganlagen oder Schiebpresen werden auf den speziellen Bedarf der Kunden hin konzipiert und entsprechend der geforderten Leistungen und den Anforderungen konstruiert, gebaut und montiert.



LUDDEN & MENNEKES ENTSORGUNGS-SYSTEME GMBH
Essener Straße 13, D - 49716 Meppen, Tel.: +49 5932 7215 0, Fax: +49 5932 7215 30
info@Ludden.de - www.Ludden.de

STV-LUM-09.2009

STATIONÄRE VERDICHTUNGSANLAGE UMSCHLAGANLAGEN STV



TECHNOLOGIE FÜR EINE BESSERE UMWELT
Verdichtungsanlagen und Presstechnik "MADE IN MEPPEN"



PRESSTECHNIK

FÜR HÖCHSTE VERDICHUNG UND EFFEKTIVITÄT

STATIONÄRE UMSCHLAGANLAGEN

Unsere Umwelt zu erhalten und zu schützen ist ein gewichtiges und nachhaltiges Anliegen. Wo natürliche Ressourcen knapper werden, gilt es, Wertstoffe aus Abfällen zurückzugewinnen und erneut zu nutzen. Ohne technologische Hilfen - ausgereifte Anlagen und Systeme - ließe sich die Kreislaufwirtschaft kaum effizient gestalten.

Die großen L&M stationären Verdichtungsanlagen werden als L&M Müllumschlaganlagen, Umlade- oder Verladestationen, ausgestattet mit vollautomatischen An- und Abkopplungen, mit den erforderlichen Trichtern, mit Lichtschrankensteuerungen, mit Verfahrenrichtungen für Längs- und Querverschiebewagen und natürlich mit den passenden L&M Presscontainern geliefert.

Der Presskolben der befüllten L&M Umschlaganlage wird über eine im Trichter eingebaute Lichtschranke in Bewegung gesetzt und presst den Müll mit dem Presskolben in Intervallen direkt in den L&M Presscontainer oder einen entsprechenden Sattelaufleger.

Nach jedem Pressvorgang läuft der Presskolben wieder in seine rückwertige Ausgangsposition zurück und gibt damit gleichzeitig den Pressraum vor dem Presskolben frei. Die Pressvorgänge werden vollautomatisch gesteuert. Eine manuelle Steuerung ist über die Bedienungstastatur ebenfalls möglich. Alle Positionen werden über Endschalter gesteuert und über Leuchtelemente auf dem Schaltpult angezeigt.

Bei Erreichen der Niveauhöhe wird der Presskolben über eine im Trichter installierte Lichtschranke in Bewegung gesetzt und verdichtet das Material in den angekoppelten L&M Presscontainer oder Sattelaufleger.

Dieser Vorgang wiederholt sich automatisch solange die Niveauhöhe im Trichter nicht unterschritten wird. Sie schaltet sich automatisch nach 3 Minuten in eine Bereitschaftsposition und minimiert damit den Energieverbrauch. Nach neuerlichem Anstieg der Niveauhöhe wird der Vorgang automatisch wiederholt. Sobald der L&M Presscontainer bzw. Sattelaufleger komplett gefüllt ist, fährt der Absperrschieber automatisch herunter auf den Presskolben und verschließt so hydraulisch den Zwischenraum zwischen Oberkante Presskolben und Brechkante. Dadurch kann der Trichter gleichzeitig als Materialpuffer genutzt werden. Die kontinuierliche Arbeitsweise kann im Zusammenhang mit einer Niveauschaltung jederzeit sichergestellt werden. Dabei kann L&M auf gute und bewährte Anlagen mit Leistungen von bis zu 15 m³ pro Arbeitshub verweisen, die allein in den letzten 10 Jahren bei vielen namhaften Unternehmen in Deutschland und Europa installiert worden sind.

L&M stationäre Verdichtungsanlagen werden für alle Einsatzgebiete und für alle Größenordnungen produziert und dabei in speziellen Fällen auch auf den jeweiligen, besonderen Einsatzfall hin angepasst. Hierbei stehen vierzehn serienmäßige Typen aus dem L&M Lieferprogramm zur Verfügung und decken somit alle Einsatzgebiete ab.

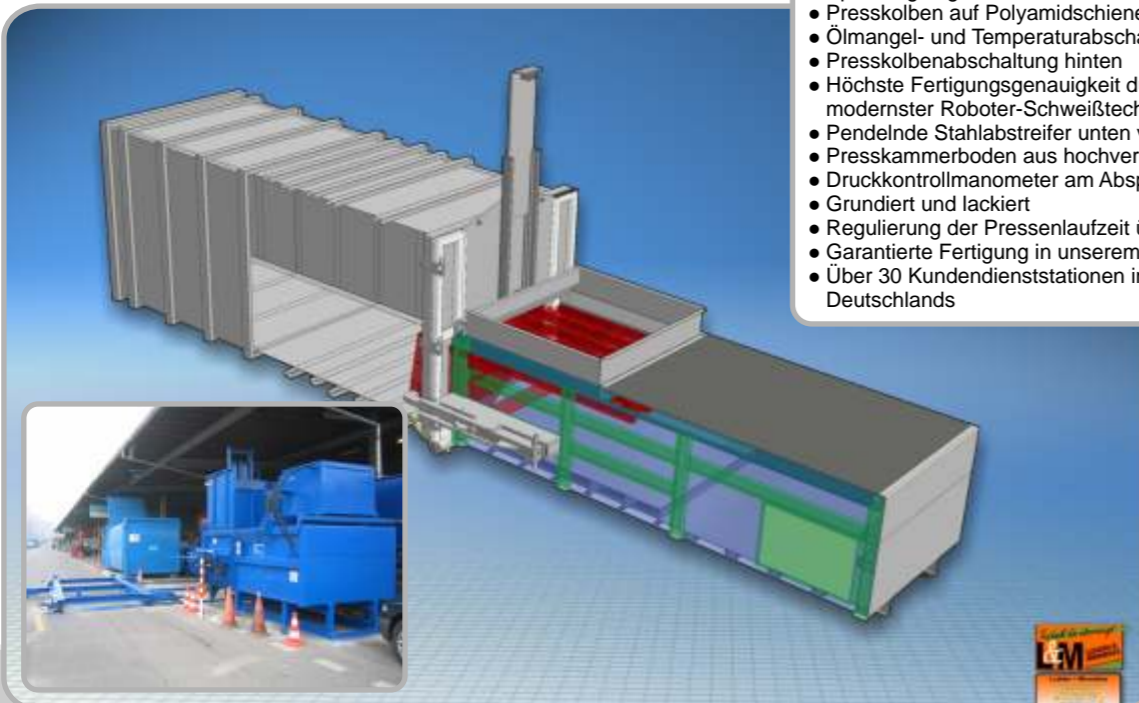
Dabei unterscheidet L&M verschiedenste Kriterien, wie

- die Antriebsleistung von 22,0 bis 90,0 kW,
- die Presskräfte von 600 kN (60 t) bis 1.100 kN (110 t),
- die Eintauchtiefen des Pressenstempels von 300 bis 2.150 mm,
- die Zeiten pro Arbeitshub von 26 bis 90 s,
- die Pressstempelöffnungen von 1.900 x 2.500 mm bis 3.160 x 2.050 mm oder
- das Volumen pro Hub von 3,6 bis 15,0 m³.

Eine Vielzahl an praktischen Zusatzausrüstungen komplettiert die umfassende Palette an L&M stationären Verdichtungsanlagen und gibt Ihnen so die Möglichkeit, alle Probleme einer modernen und wirtschaftlichen Abfallentsorgung mit L&M Produkten zu lösen.

Serienmäßiger Lieferumfang:

- 22,0 - 90,0 kW Leistung und 60 t (600 kN) - 110 t (1.100 kN) Presskraft
- Durchgehend verschweißte Nähte verhindern Korrosion
- Speziell gelagerter Presskolben einstellbar
- Presskolben auf Polyamidschienen geführt
- Ölmangel- und Temperaturabschaltung
- Presskolbenabschaltung hinten
- Höchste Fertigungsgenauigkeit durch den Einsatz modernster Roboter-Schweißtechnik
- Pendelnde Stahlabstreifer unten vor dem Presskolben
- Presskammerboden aus hochverschleißfestem Stahl
- Druckkontrollmanometer am Absperrhahn
- Grundiert und lackiert
- Regulierung der Pressenlaufzeit über SPS Steuerung
- Garantierte Fertigung in unserem Werk in Meppen
- Über 30 Kundendienststationen innerhalb Deutschlands



Einstellbare Presskolbenführungen



Hydraulikaggregat



Endschalter gesicherte Öffnungen an der STV



Zusätzliche Stahlabstreifer auf dem Presskolben



Zentrale Schmieranlage



Öffnungen zum Einlegen der Absteckgitter



Vollautomatisch An- / Abkopplung



Vollautomatisch An- / Abkopplung



Hydraulisch-manuelle Ankopplung mit Endschalter gesichertem Einsteckkeil

Das große Zubehörprogramm ermöglicht sowohl eine flexible Verwendung dieses Pressentyps als auch eine speziell auf das Material abgestimmte Ausrüstung.

Zusatzausrüstungen:

- Starteinrichtung über Ultraschallsensoren
- Vorkammerpresse mit Schott
- An- / Abkopplung hydraulisch-manuell
- An- / Abkopplung hydraulisch-vollautomatisch
- Containertürverschlusseinrichtung vollautomatisch
- Verschlusschieber hydraulisch oder manuell
- Füllstandsmeldungen Vor-Voll (75%) oder Vollmeldung (100%)
- Fernbedienungen
- Rampenbedienungen
- Gummidichtungen
- Fehlermeldungen über Kontrollleuchten
- Trichter über der Einfüllöffnung
- Endschalter zwischen Presse und Container
- Ölkühler mit Thermostat
- Zentrale Schmieranlage
- Verfahrenrichtungen für vollautomatischen Betrieb
- Ausführungen als Schiebepresse

Weitere Ausrüstungen auf Anfrage.

Sprechen Sie uns an!



Verfahrwagen für seitliche Verschiebung der Container, mit Sicherheitsleine und Rundum-Warmluchte