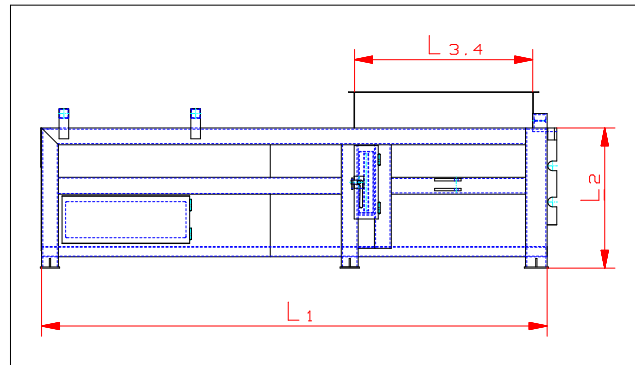


DATENBLATT DER TYPENREIHE STV



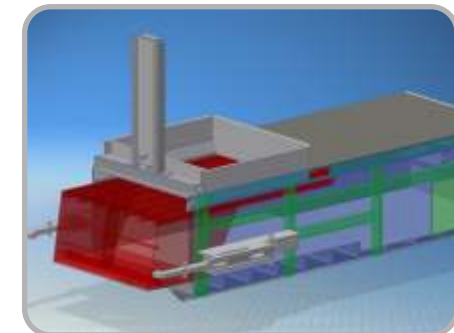
Technische Daten		STV 1000	STV 1200	STV 1300	STV 1500	STV 1600	STV 1800
		DABL 223 a	DABL 224 a	DABL 219 a	DABL 222 a	DABL 220 a	DABL 221 a
Länge der Presse	L1 in mm	3.300	3.600	3.900	4.200	4.500	5.200
Breite der Presse	in mm	1.561	1.561	1.561	1.561	1.561	1.561
Höhe der Presse	L2 in mm	1.165	1.165	1.165	1.165	1.165	1.165
Einfüllhöhe	in mm	1.465	1.465	1.465	1.465	1.465	1.465
Beschickungsöffnung	L3 in mm	1.180 x 1.405	1.180 x 1.405	1.480 x 1.405	1.480 x 1.405	1.780 x 1.405	1.780 x 1.405
Presskolbenöffnung	L4 in mm	1.180 x 1.405	1.180 x 1.405	1.480 x 1.405	1.480 x 1.405	1.780 x 1.405	1.780 x 1.405
Presskraft	in to	300	300	300	320	320	320
Presskraft	in kN	30	30	30	32	32	32
Presskolbenhub	in mm	1.500	1.780	1.780	2.100	2.100	2.580
Presskolbenhöhe	in mm	600	600	600	600	600	600
Presskolbenbreite	in mm	1.405	1.405	1.405	1.405	1.405	1.405
Eintauchtiefe Presskolben	in mm	340	600	300	640	340	800
Füllrauminhalt	in m³	1,30	1,30	1,70	1,70	2,00	2,00
Zeit pro Arbeitshub	in Sek	27	31	37	31	37	46
Volumen pro Hub	in m³	1,0	1,3	1,5	1,0	1,3	1,5
Volumen pro Stunde	in m³	133,0	145,0	145,0	115,0	120,0	120,0
Eigengewicht	in kg						
Gesamtgewicht	in kg						
Antriebsleistung	in kW	7,5	7,5	7,5	11	11	11
Stromanschluss	in mm²	5 x 2,5	5 x 2,5	5 x 2,5	5 x 2,5	5 x 2,5	5 x 2,5
Cekon-Stecker (CEE)	in A	32	32	32	32	32	32

Technische Änderungen vorbehalten!

Technische Daten		STV 2.100	STV 2.500	STV 3.000	STV 3.800	STV 5.000
			DABL 235 a	DABL 225 a		
Länge der Presse	L1 in mm	5.370	5.860	5.180	5.860	5.800
Breite der Presse	in mm	2.036	2.036	2.036	2.036	2.036
Höhe der Presse	L2 in mm	1.165	1.165	1.465	1.465	1.465
Einfüllhöhe	L2 in mm	1.165	1.165	1.465	1.465	1.465
Beschickungsöffnung	L3 in mm	1.780 x 1.900	2.200 x 1.900	1.780 x 1.805	2.200 x 1.900	2.200 x 1.900
Presskolbenöffnung	L4 in mm	1.780 x 1.900	2.200 x 1.900	1.780 x 1.805	2.200 x 1.900	2.200 x 1.900
Presskraft	in to	320	320	370	400	600
Presskraft	in kN	32	32	37	40	60
Presskolbenhub	in mm	2.580	2.580	2.580	2.880	2.880
Presskolbenhöhe	in mm	600	600	900	900	1.200
Presskolbenbreite	in mm	1.900	1.900	1.900	1.900	1.900
Eintauchtiefe Presskolben	in mm	680	300	680	600	600
Füllrauminhalt	in m³	2,7	3,3	3,5	4,6	5,9
Zeit pro Arbeitshub	in Sek	46,0	46,0	26,0	28,0	28,0
Volumen pro Hub	in m³	2,1	2,5	2,9	3,8	5,0
Volumen pro Stunde	in m³	160,0	198,0	400,0	480,0	640,0
Antriebsleistung	in kW	11	11	18,5	22	22
Stromanschluss	in mm²	5 x 2,5	5 x 2,5	5 x 2,5	5 x 2,5	5 x 2,5
Cekon-Stecker (CEE)	in A	32	32	32	64	64

Technische Änderungen vorbehalten!

STATIONÄRE VERDICHTUNGSANLAGE TYPENREIHE STV



LUDDEN & MENNEKES ENTSORGUNGS-SYSTEME GMBH
Essener Straße 13, D - 49716 Meppen, Tel.: +49 5932 7215 0, Fax: +49 5932 7215 30
info@Ludden.de - www.Ludden.de

STV-09-2009

TECHNOLOGIE FÜR EINE BESSERE UMWELT
Verdichtungsanlagen und Presstechnik "MADE IN MEPPEN"



PRESSTECHNIK

FÜR HÖHERE VERDICHTUNG UND HOHE EFFEKTIVITÄT STATIONÄRE VERDICHTUNGSANLAGEN

Unsere Umwelt zu erhalten und zu schützen ist ein gewichtiges und nachhaltiges Anliegen. Wo natürliche Ressourcen knapper werden, gilt es, Wertstoffe aus Abfällen zurückzugewinnen und erneut zu nutzen. Ohne technologische Hilfen - ausgereifte Anlagen und Systeme - ließe sich die Kreislaufwirtschaft kaum effizient gestalten.

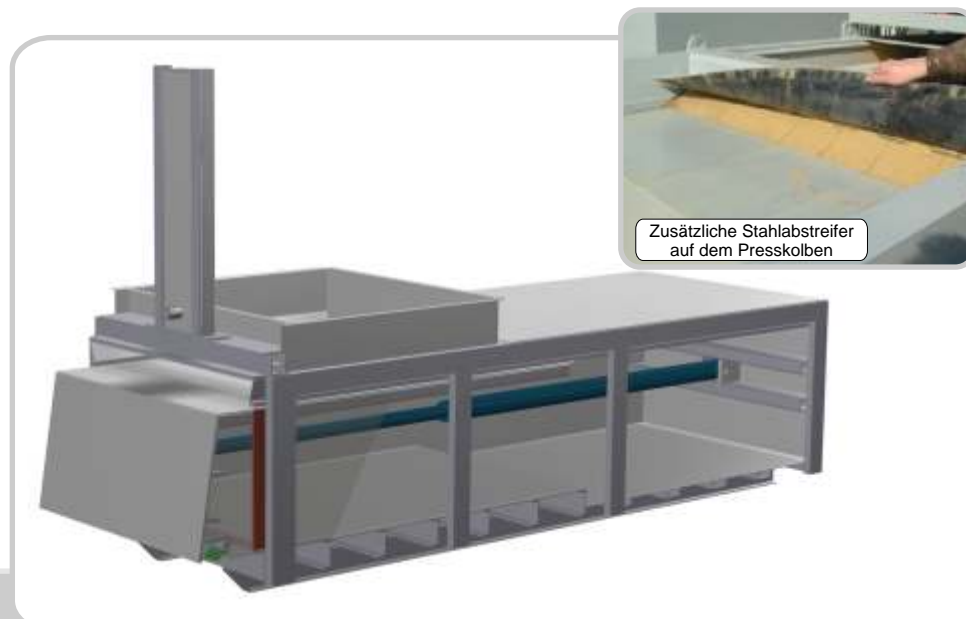
L&M stationäre Verdichtungsanlagen der Typenreihe STV sind speziell konzipiert für all jene Anfallstellen mit größeren Mengen von Abfällen und wiederverwertbaren Rohstoffen, an denen die Anlagen gegebenenfalls im Dauerbetrieb laufen müssen.

Neben einer Vielzahl an serienmäßig hergestellten Anlagentypen wird der größte Teil des Bedarfs abgedeckt. Dabei werden Verdichtungsanlagen geliefert, die von einem Kubikmeter Material bis hin zu fünfzehn Kubikmeter Material in einem Arbeitshub verdichten können.

In großer Stückzahl werden aber auch Anlagen konzipiert, die auf die speziellen Belange der Kunden zugeschnitten sind und bei denen durch eine Anpassung der Aggregate höhere Leistungen erreicht werden. Durch umfangreiche Zusatzausrüstungen lassen sich die Anlagen dem Material und dem Aufstellort ideal anpassen.

Serienmäßiger Lieferumfang:

- 7,5 - 22,0 kW Leistung und 32 t - 60 t Presskraft
- Manuelle Ankopplung der Presscontainer
- Durchgehend verschweißte Nähte verhindern Korrosion
- Speziell gelagerter Presskolben dreiseitig einstellbar
- Ölmangel- und Temperaturabschaltung
- Presskolben auf Polyamidschienen geführt
- Presskolbenabschaltung hinten
- Höchste Fertigungsgenauigkeit durch den Einsatz modernster Roboter-Schweißtechnik
- Pendelnde Stahlabstreifer unten vor dem Presskolben
- Presskammerboden aus hochverschleißfestem Stahl
- Druckkontrollmanometer am Absperrhahn
- Grundiert und lackiert
- Zeitschaltuhr zur Regulierung der Pressenlaufzeit
- Garantierte Fertigung in unserem Werk in Meppen
- Über 30 Kundendienststationen innerhalb Deutschlands



Das große Zubehörprogramm ermöglicht sowohl eine flexible Verwendung dieses Pressentyps als auch eine speziell auf das Material abgestimmte Ausrüstung.

Zusatzausrüstungen:

- An- / Abkopplung hydraulisch-manuell
- An- / Abkopplung hydraulisch-vollautomatisch
- Containertürverschlusseinrichtung vollautomatisch
- Verschlusschieber hydraulisch oder manuell
- Füllstandsmeldungen: Vor-Voll- (75%) oder Vollmeldungen (100 %)
- Fernbedienungen
- Rampenbedienungen
- Hub-Kipp-Vorrichtungen fest angebaut
- Gummidichtungen
- Sonderausführung: H 900
- Fehlermeldungen über Kontrollleuchten
- Trichter über der Einfüllöffnung
- Deckelöffnungen hydraulisch
- Endschalter zwischen Presse und Container
- Ölkühler mit Thermostat
- Zentrale Schmieranlage
- Verfahrenseinrichtungen für vollautomatischen Betrieb

Weitere Ausrüstungen auf Anfrage.

Sprechen Sie uns an!