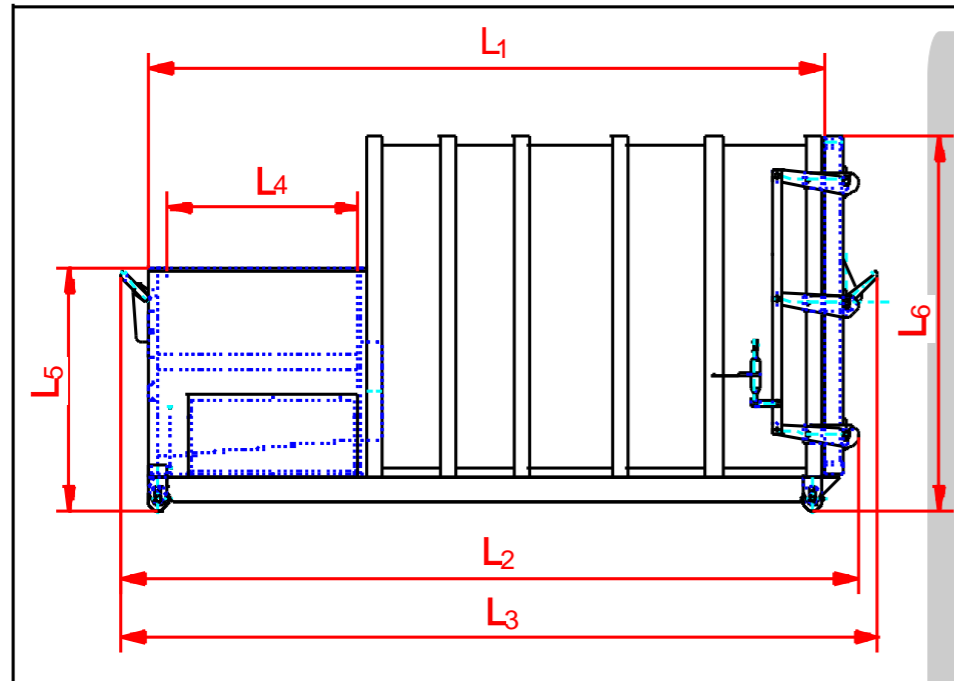


DATENBLATT DER TYPENREIHE SP-S



Technische Daten		SP 16 S	SP 18 S	SP 20 S	SP 23 S	SP 26 S
		DABL 864 a	DABL 863 a	DABL 862 a	DABL 828 a	DABL 838 a
Containerinhalt	in m ³	16	18	20	23	26
Lichte Behälterlänge *	L1 in mm	5.000	5.400	5.600	6.270	6.850
Länge mit Haken vorne	L2 in mm	5.460	5.860	6.060	6.730	7.320
Länge maximal	L3 in mm	5.615	6.015	6.215	6.885	7.465
Breite über alles	in mm	2.500	2.500	2.500	2.500	2.500
Gesamthöhe	L6 in mm	2.600	2.600	2.600	2.600	2.600
Einfüllöffnung	L4 in mm	1.320 x 1.900	1.320 x 1.900	1.320 x 1.900	1.320 x 1.900	1.320 x 1.900
Einfüllhöhe	L5 in mm	1.690	1.690	1.690	1.690	1.690
Öffnung zum Container	in mm	800	800	800	800	800
Schneckendurchmesser	in mm	800 / 500	800 / 500	800 / 500	800 / 500	800 / 500
Eigengewicht	in kg	4.300	4.500	4.800	5.100	5.300
Gesamtgewicht	in kg	15.000	15.000	15.000	15.000	15.000
Antriebsleistung	in kW	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5
Stromanschluss		400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz
Cekon-Stecker (CEE)	in A	32	32	32	32	32

Technische Änderungen vorbehalten!

MOBILER SCHNECKENVERDICHTER TYPENREIHE SP-S



LUDDEN & MENNEKES ENTSORGUNGS-SYSTEME GMBH
Essener Straße 13, D - 49716 Meppen, Tel.: +49 5932 7215 0, Fax: +49 5932 7215 30
info@Ludden.de - www.Ludden.de

SP-S-09/2009

TECHNOLOGIE FÜR EINE BESSERE UMWELT
Verdichtungsanlagen und Presstechnik "MADE IN MEPPEN"



PRESSTECHNIK

FÜR MEHR FLEXIBILITÄT. FÜR MEHR MOBILITÄT.

MOBILER SCHNECKENVERDICHTER

L&M mobile Schneckenverdichter der Typenreihe SP-S sind speziell für die Zerkleinerung und Verdichtung von recyclebaren Materialien, wie z.B. Folien, Kartonagen, Kunststoffen, Papier usw. konzipiert. Sie sind aus einer robusten, dem Einsatz entsprechenden Stahlschweißkonstruktion hergestellt und zeichnen sich durch eine hohe Verdichtungsleistung auf geringer Fläche aus.

Serienmäßiger Lieferumfang:

- Komplett durchgehend verschweißter Pressenkörper
- Schaltschrank inkl. Steuerung in Pressrichtung rechts
- Kontroll- und Bedienelemente auf der Bedienungstastatur
- 75% Vor-Vollmeldung
- 100% Vollmeldung
- NOT-HALT Taster beidseitig
- Sammelstörmeldung und Quittiertaster
- EASY Kleinsteuerung zum Steuern und Zählen
- Betriebsstundenzähler über EASY Kleinsteuerung
- Programmierbare Pressenlaufzeit über EASY Kleinsteuerung
- Zentralschmierung
- Thermokontakt für Antriebsmotor
- Reversierautomatik bei Blockierung
- Abschmierbare Ablaufrollen mit Bronze-Laufbuchsen
- Hakenliftaufnahme vorne
- Ratschenverschluss an Pendelklappe
- Fertigung in unserem Werk in Meppen
- Über 30 Kundendienststationen innerhalb Deutschlands



Standard Bedientastatur für mobile Schneckenverdichter



Pressöffnung des Schneckenverdichters mit stabiler, konischer Schnecke



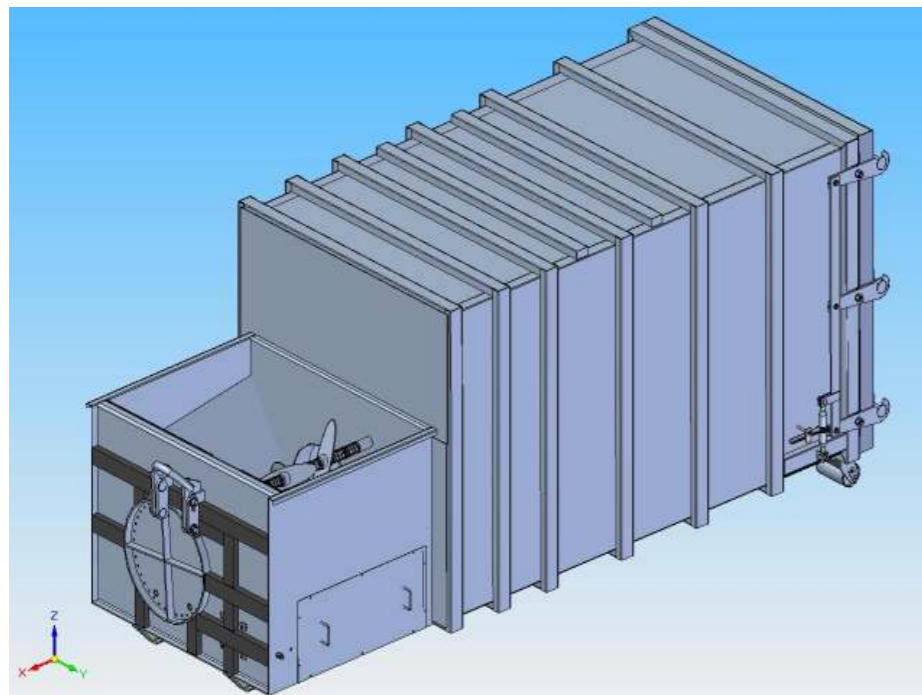
Ratschenverschluss an Pendelklappe



Frei programmierbare EASY Kleinsteuerung



Zentralschmieranlage



Abklappbarer Haken vorne



Fernbedienung



Deckel über der Einfüllöffnung



Zwangszuführung rechts mit Schneckenwelle



Zusätzliche Bedienungstastatur am Einfülldeckel montiert



Rampenbedienung mit Querstangen



Verstärkte Schneckenwende



L&M Sonderkonstruktion
Mobiler Schneckenverdichter vom Typ SP 2 S
NACH KUNDENVORGABEN GEFERTIGT!

Das große Zubehörprogramm ermöglicht sowohl eine flexible Verwendung dieses Pressentyps als auch eine speziell auf das Material abgestimmte Ausrüstung.

Zusatz-ausrüstungen:

- Deckel über der Einfüllöffnung gasdruckfederentlastet
- Fernbedienungen
- Rampenbedienungen zur Befüllung des Schneckenverdichters von einer Rampe aus
- Verstärkte Schneckenwende
- Zwangszuführung
- Schaltschrankheizung
- Abklappbare Hakenliftaufnahme vorne

Weitere Ausrüstungen auf Anfrage.

Sprechen Sie uns an !